



TFX OEM® 含氟聚合物型材

Teleflex®
MEDICAL OEM

与泰利福医疗原始设备制造商 (TELEFLEX MEDICAL OEM) 的型材专家® 合作

TELEFLEX MEDICAL OEM 提供解决方案、

创新技术和服

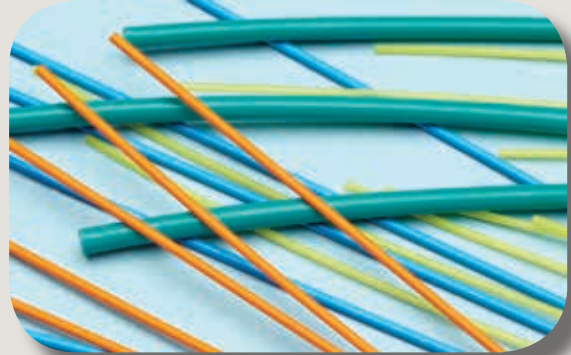
Teleflex Medical OEM 提供包含型材开发和生产的一站式服务，可帮助您将设计蓝图上的项目理念转化为推向市场的产品。我们将与您和您的研发团队紧密合作，提供符合您特定规格的定制含氟聚合物型材。

我们具备整合能力、深厚的专业知识、数十年的经验、先进的型材设备和致力于服务的热诚，为您提供以客户为中心的综合服务。因此，Teleflex Medical OEM 敢于承接很多其他供应商无法承接的项目。这也是我们能成为您定制型材项目的理想合作伙伴的原因。

一切为了您的成功

我们的全球团队由高素质工程师、材料与聚合物专家、技能娴熟的技术人员组成，正是这样的团队让 Teleflex Medical OEM 出类拔萃。我们能够改进您的设计、开发原型样板、提供法规支持和扩大生产，值得您的信赖。我们强大的内部整合能力让这一切成为可能，我们的服务包括：

- 产品理念开发
- 工程技术
- 工艺性设计
- 监管事务
- 材料选择和配制
- 原型制造、测试和验证
- 生产工艺开发
- 定制工具
- 制造
- 精加工工序
- 组装和包装



在含氟聚合物型材全领域的深厚专业技术

- 单腔和多腔管
- 型材
- 超薄壁
- 热缩和螺旋热缩管
- 合并型材（多层）
- 编织带、卷绕加强轴和护套
- 薄壁、内衬光滑的加强轴
- 多级硬度
- 微孔
- 不透射线的填料
- 标记带和封装的尖端器件
- 颜色匹配和定制颜色

大量精加工工序

- 管接合
- 涂层（亲水）
- 卷绕成品
- 蚀刻
- 扩口
- 钻孔
- 嵌件成型
- 贴标
- 成型
- 刮削
- 削尖
- 尖端成型
- 尖端接合
- 切割长度或线轴
- 经包装和灭菌的制作完成的设备 - 包括打印。



定制 PTFE 和 FEP 型材

PTFE (聚四氟乙烯)

• 尺寸范围

- 外径 (OD) : 0.006" 至 1.50" (0.15mm 至 38.10mm)
- 内径 (ID) : 0.005" 至 1.00" (0.127mm 至 25.4mm)
- 壁厚薄至 0.0005" (0.0127mm)
- 公差低至 +/- 0.0001"

• 特性

- 极佳的润滑性；在所有聚合物中具有最低的摩擦系数
- 垂直挤压成型，提供精确和严格的公差
- 工作温度范围广
- 良好的绝缘强度；绝缘
- 生物相容性，USP Class VI 树脂
- 吸水率 0%
- 化学惰性
- 灭菌：环氧乙烷 (ETO) 和高压灭菌器

构形

- 定制外形和形状
- 超薄壁管
- 单腔和多腔管
- 蚀刻内衬 (蔡钠)
- 定制颜色和填料
- 卷边 (固体杆)
- 热缩管 (标准和螺旋)

FEP (氟化乙丙烯)

• 尺寸范围

- 外径 (OD) : 0.018" 至 0.400" (0.46mm 至 10.2mm)
- 内径 (ID) : 0.012" (0.30mm)
- 壁厚薄至 0.0035" (0.09mm)
- 公差低至 +/- 0.001"

• 特性

- 良好的润滑性
- 比 PTFE 更有弹性
- 比 PTFE 的光学纯度更高
- 孔隙率低于 PTFE
- 极佳的绝缘强度
- 生物相容性，USP Class VI 树脂
- 耐化学腐蚀
- 灭菌：伽马射线、环氧乙烷 (ETO)、电子束和高压灭菌器

填料

- 可根据要求提供

表面蚀刻

- 蔡钠



Teleflex Medical OEM 是 PTFE 螺旋热缩管的领先供应商

PTFE 和 FEP 热收缩管

特性

- Teleflex Medical OEM 生产的某些微内径热缩管具有业界最薄的管壁
- 可进行表面蚀刻
- 热缩管可定制大小、长度和颜色

应用

- 导丝护套
- 手术器械涂层
- 介电绝缘
- 部件的保护性包装
- 防水
- 防磨损/防腐蚀

请注意：

*选择和指定热缩管时，请考虑内径膨胀和恢复的要求。

**实际温度和时间取决于管的尺寸和应用。

• PTFE (聚四氟乙烯)*

- 工作温度：500°F (260°C)
- 收缩率达 4:1
- 恢复内径至 0.003" (0.076mm)
- 恢复温度：按 MIL-I-23053/12A, 662°F +/-8°F (350°C +/-4°C) 不受限制 10 分钟**
- 介电强度：800 V/mil

• FEP：氟化乙烯*

- 工作温度：400°F (204°C)
- 收缩率高达 1.6:1
- 恢复内径至 0.024" (0.61mm)
- 最大线性收缩率：15%
- 恢复温度：按 MIL-I-23053/11B, 375°F +/-4°F (191°C +/-2°C) 不受限制 10 分钟**
- 介电强度：2000 V/mil



FEP I.V. 导管

材料

- FEP：氟化乙丙烯
- 与 PTFE 产品相比，FEP 型材更有弹性、光学透明度更佳

尺寸范围

- 30 至 10 GA
- 按照最严格的公差挤压成型

填料

- 纯净、条纹、完全不透射线管材
- 硫酸钡
- 三氧化二铋
- 多种条纹构形
- 定制颜色

构形

- 定尺长度或线轴

无需蚀刻的 EFEP 并合型材

材料

- EFEP：乙烯、四氟乙烯和六氟丙烯的三元共聚物
- 通过无需蚀刻的单步制作工艺，可将 EFEP 与聚酰胺或 PEBA 类材料并合挤压
- EFEP 并合型材可提供含氟聚合物的优点（润滑性、耐化学腐蚀性），再加上诸如聚酰胺或 PEBA 等传统材料的优势（即高弹性、易于粘合、二次成型）

生产信息

- 无需蚀刻加工的 EFEP 并合型材可制成具有高透明度的管材
- 管材刚性可根据特定的应用所需进行定制
- EFEP 可制成尺寸稳定的低硬度管材



TFX OEM® 含氟聚合物型材

与 Teleflex Medical OEM 的专家™合作。我们为全球医疗器械制造商提供产品开发和生产服务，是该领域的领导者。我们的突出优势是广泛的垂直整合能力、纵深的专长和数十年的经验。我们的服务包括

- 产品理念开发
- 工程技术
- 工艺性设计
- 监管事务
- 材料选择和配制
- 原型制造、测试和验证
- 生产工艺开发
- 定制工具
- 制造
- 精加工操作
- 组装和包装

Teleflex Medical OEM 在型材、诊断与介入导管、球囊和球囊导管、专业缝合线、编织线、纤维线和生物可吸收缝线、纱线和树脂领域，为您提供行业一流的创新技术和新一代解决方案，值得您的信赖。

欲了解更多详情，请访问 www.teleflexmedicaloem.cn 或 www.teleflexmedicaloem.com。

让我们来处理您的项目

唐明金（英文名：James）

联系电话：86 138 441 05757

电子邮件：mingjin.tang@teleflex.com

苏源（英文名：William）

联系电话：86 138 236 32335

电子邮件：yuan.su@teleflex.com

网址：www.teleflexmedicaloem.com 或 www.teleflexmedicaloem.cn

与专家合作

©2016 Teleflex Incorporated. 版权所有。Teleflex、TFX OEM 和 “Work With The Experts” 是 Teleflex Incorporated 在美国和/或其他国家的商标或注册商标。1128-R0116